



TITANLUX ESMALTE SINTÉTICO

Interior - Exterior. Brillante.

Código artículo: 001



Descripción

Esmalte sintético basado en tecnología de altos sólidos, de secado rápido y uso universal. Muy brillante y elástico, con una excelente estabilidad de color y brillo, y una gran resistencia al rayado. Muy buena nivelación y cubrición de cantos. Resistente a la intemperie, grasas, lavados, etc. Todos sus colores son entremezclables y el color blanco posee una extraordinaria blancura y resistencia al amarillamiento.

Campos de aplicación

Exteriores e interiores. Para proteger y embellecer puertas, muebles, vehículos industriales, maquinaria, etc.

Datos técnicos

Naturaleza: Alquídica altos sólidos

Acabado: Brillante

Color: Blanco y colores

Densidad: Blanco: 1,17 - 1,19 kg/l, Negro: 0,97 - 0,99 kg/l, Colores: 0,96 - 1,20 kg/l

Rendimiento: 12 - 14 m²/l (45 - 50 micras)

Secado a 23°C 60 % HR: 4 - 5 horas

Repintado a 23°C 60% HR: 18 - 24 horas

Métodos de Aplicación: Brocha, Rodillo y Pistola

Limpieza de utensilios: Disolvente Sin Olor o Aguarrás Mineral

Punto de Inflamación, Seta Flash copa cerrada: 40 - 42 °C

Volumen Sólidos: 63 - 65 %

COV: 2.004/42IIA (d) (400/300) Máx. COVs 300 g/l.

Presentación: Blancos 566D y 566 E, Negro 567: 4 l, 2,5 l(solo blanco), 1 l, 750ml 500ml, 375ml 250ml, 125ml y 50ml, Colores restantes: 4 l, 750ml, 375ml, 125ml y 50ml

Variaciones de temperatura, humedad, grosor o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, etc.

Normativa-Certificaciones

Preparación Multiusos Cod. 06A y Esmalte Sintético Titanlux Cod. 001 tiene la clasificación de Reacción al Fuego *B - s1, d0* según norma *UNE EN 13501-1:2007+A1:2010*, siempre que se apliquen conjuntamente como sistema de imprimación mas acabado, sobre materiales de reacción al fuego A1.

Modo de empleo

Recomendaciones generales:

Remover bien en el envase.

Las superficies a pintar deben estar limpias, secas e imprimadas adecuadamente.

Eliminar cualquier resto de suciedad, grasa, óxido mal adherido y recubrimientos utilizando disolvente o decapante, según necesidad.

Los esmaltes de alto contenido en sólidos dejan mayor espesor de película. No deben aplicarse espesores mayores a los recomendados para evitar problemas de secado y aspecto superficial.

A temperaturas del soporte inferiores a 10°C y con rendimientos bajos el tiempo de repintado se alarga. Comprobar que el secado es correcto antes de repintar.

Superficies no preparadas: Madera: Lijar la madera en el sentido de las vetas, limpiar a fondo, eliminar resinas o secreciones de resina y matar cantos vivos. Aplicar **Selladora TITAN** ó **Preparación Multiusos** según necesidades.

Hierro y acero: Minio Sintético Titanlux ó **Preparación Multiusos**, según necesidades. Para trabajos al exterior serán necesarias dos manos de la imprimación seleccionada. En interiores, una capa será suficiente.

Otros soportes: Consultar.

En todos los casos para:

Interiores: acabar con 1 o 2 manos de Esmalte Sintético.

Exteriores: acabar con 2 o 3 manos de Esmalte Sintético.

Mantenimiento superficies ya pintadas en buen estado: Lavar, lijar suavemente y aplicar directamente 1 o 2 capas de Esmalte Sintético.

Mantenimiento superficies ya pintadas en mal estado: Eliminar totalmente y proceder como en superficies no preparadas.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de actualización 12/2013

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma.

Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



INDUSTRIAS TITAN, S.A.

Pol. Ind. Pratense, c/114, 21-23
08820 El Prat de Llobregat (Barcelona) T. 934 797 494
www.titanlux.es

